



Der Systemaufbau befasst sich mit dem Aufbau der 2-komponentigen Rollbeschichtung für eine mittlere Belastungsanforderung, wie es zum Beispiel in Aufenthalts-, Kellerräumen und privaten Garagen der Fall ist.

Das System wird in der Regel im gewerblichen und industriellen Bereichen eingesetzt. Die Belastbarkeit des Systems ist sowohl für Lager und Logistik Bereiche ausgelegt, in denen Gabelstapler und Hubwagen etc. angewendet werden, als auch für Parkhäuser, Garagen oder KFZ-Werkstätten.

Der tragfähige und stabile Untergrund muss ausreichend lange getrocknet sein, bevor eine Beschichtung aufgetragen wird. Halten Sie dabei die Vorgaben nach DIN-18560 für Beton und Estrich ein, bevor Sie mit der weiteren Verarbeitung fortfahren. Die Trockenzeit Beton (neu) beträgt ca. 28 Tage. Beachten sie die Herstellerangaben.

Beachten Sie für bereits tragfähige Untergründe, die evtl. aus verschiedenen Gründen vorbelastet sind, die Hinweise bezüglich Reinigung und Reparatur des Merkblatts *Untergrundvorbereitung* oder auch auf unserer [Website](#).

Einsatzbereiche

Industrie und Nutzbeschichtungen
Labor, Lager und Logistik
Garagen,
Pharmaindustrie



Wichtig! Jede Schicht in diesem System muss mindestens 12-16 Stunden aushärten, um die nächste Schicht auftragen zu können.



[Link zum Merkblatt:](#)

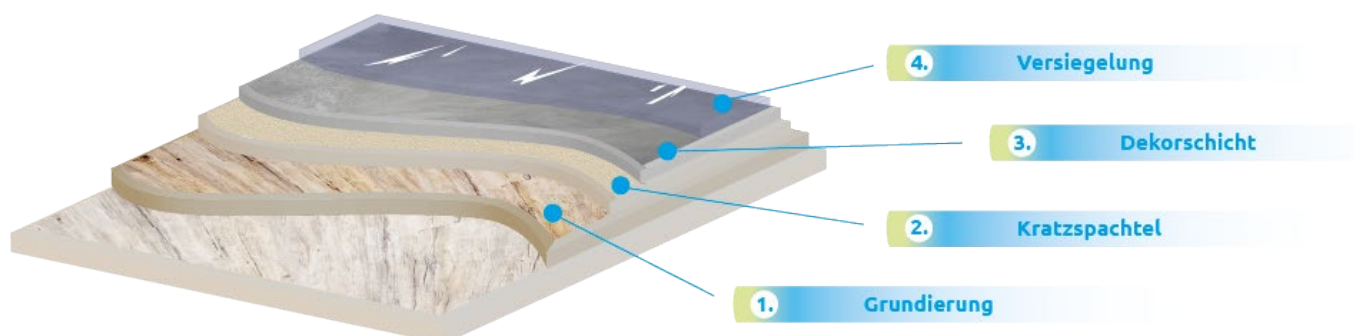
Inhaltsverzeichnis

1. Systemaufbau Standard	S. 02
2. Systemaufbau mit Chemikalienbeständigkeit	S. 03
3. Unidekor mit Farbchips und Farbflocken	S. 04
4. Arten von Farbflocken und Farbchips	S. 05
5. Vor und nach der Versiegelung	S. 05

Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie. Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Datenblatt, das von uns angefordert werden sollte.



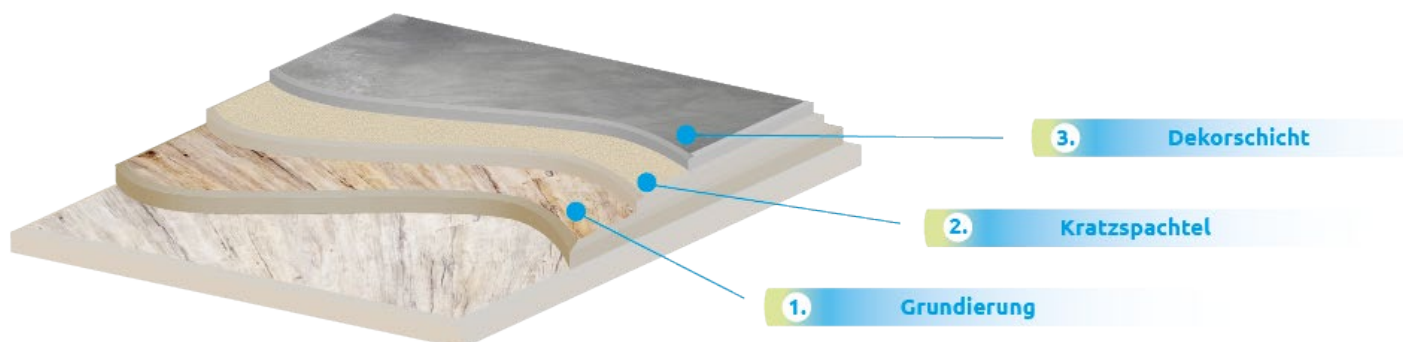
1. Systemaufbau Standard



Schicht		Verbrauch
Gesamte Schichtstärke	2,5 – 3 mm	
Untergrund	Risse, Porosität, chemische Belastung, Öle/Fette müssen mit Spachtelmassen und durch Schleifen entfernt oder mit einer Ausgleichsmasse korrigiert werden	
1. Grundierung	FLOORRESIN 4000 Premium Base Coat Resin System oder FLOORRESIN 1000 Premium Base Coat Resin System <small>*beide Varianten mit Quarzsand bestreuen</small>	ca. 300 - 350 g / m ² ca. 300 - 350 g / m ² ca. 2 kg /m ² (0,1 - 0,4 mm Körnung)
2. Kratzspachtelung	FLOORRESIN Premium Epoxidharz Kratzspachtel System Oder FLOORRESIN Premium Levelling Resin System	ca. 3,5 kg / m ² ca. 3,5 bis 4 kg /m ²
3. Beschichtung	FLOORRESIN 4000 Premium Base Coat Resin System (dünnflüssig)	ca. 300 – 500 g / m ²
4. Versiegelung	FLOORRESIN Premium Surface Sealer - gloss finish oder FLOORRESIN Premium Surface Sealer System ULTRA MATT	ca. 50 – 100 g / m ² ca. 50 – 100 g / m ²



2. Systemaufbau mit Chemikalienbeständigkeit



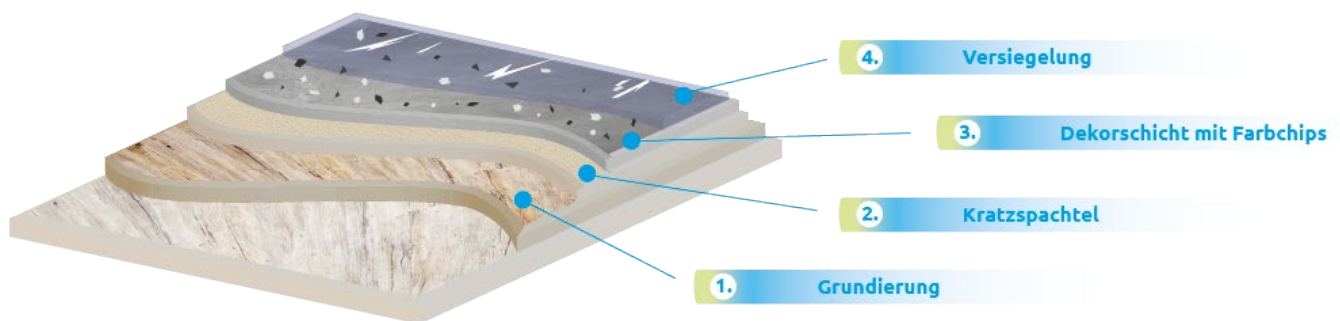
* Optional können Sie die Dekorschicht zusätzlich versiegeln

Schicht		Verbrauch
Gesamte Schichtstärke	2,5 – 3 mm	
Untergrund	Risse, Porosität, chemische Belastung, Öle/Fette müssen mit Spachtelmassen und durch schleifen entfernt oder mit einer Ausgleichsmasse korrigiert werden	
1. Grundierung	FLOORRESIN 4000 Premium Base Coat Resin System oder FLOORRESIN 1000 Premium Base Coat Resin System *beide Varianten mit Quarzsand bestreuen	ca. 300 - 350 g / m ² ca. 300 - 350 g / m ² ca. 2 kg /m ² (0,1 - 0,4 mm Körnung)
2. Kratzspachtelung	FLOORRESIN Premium Epoxidharz Kratzspachtel System Oder FLOORRESIN Premium Levelling Resin System	ca. 3,5 kg / m ² ca. 3,5 bis 4 kg / m ²
3. Beschichtung	FLOORRESIN 2K Epoxidharz System für chemiebeständige Oberflächen Beschichtung	ca. 400 – 500 g / m ²
Versiegelung (Optional)	FLOORRESIN Premium Surface Sealer - gloss finish oder FLOORRESIN 2K Epoxidharz System für chemiebeständige Oberflächen Beschichtung	ca. 50 – 100 g / m ² ca. 50 – 100 g / m ²



3. Unidekor mit Farbchips und Farbflocken

Farbchips bzw. Farbflocken verleihen Harzböden in industriellen Anwendungen eine ansprechende Optik. Sie werden in die **noch frische Beschichtung eingestreut** und sorgen für eine individuelle Gestaltung. Damit die Oberfläche langlebig, pflegeleicht und widerstandsfähig bleibt, ist eine abschließende Versiegelung unerlässlich. Diese schützt die Farbflocken vor Abnutzung, Chemikalien und mechanischer Belastung und sorgt für eine geschlossene, leicht zu reinigende Oberfläche.



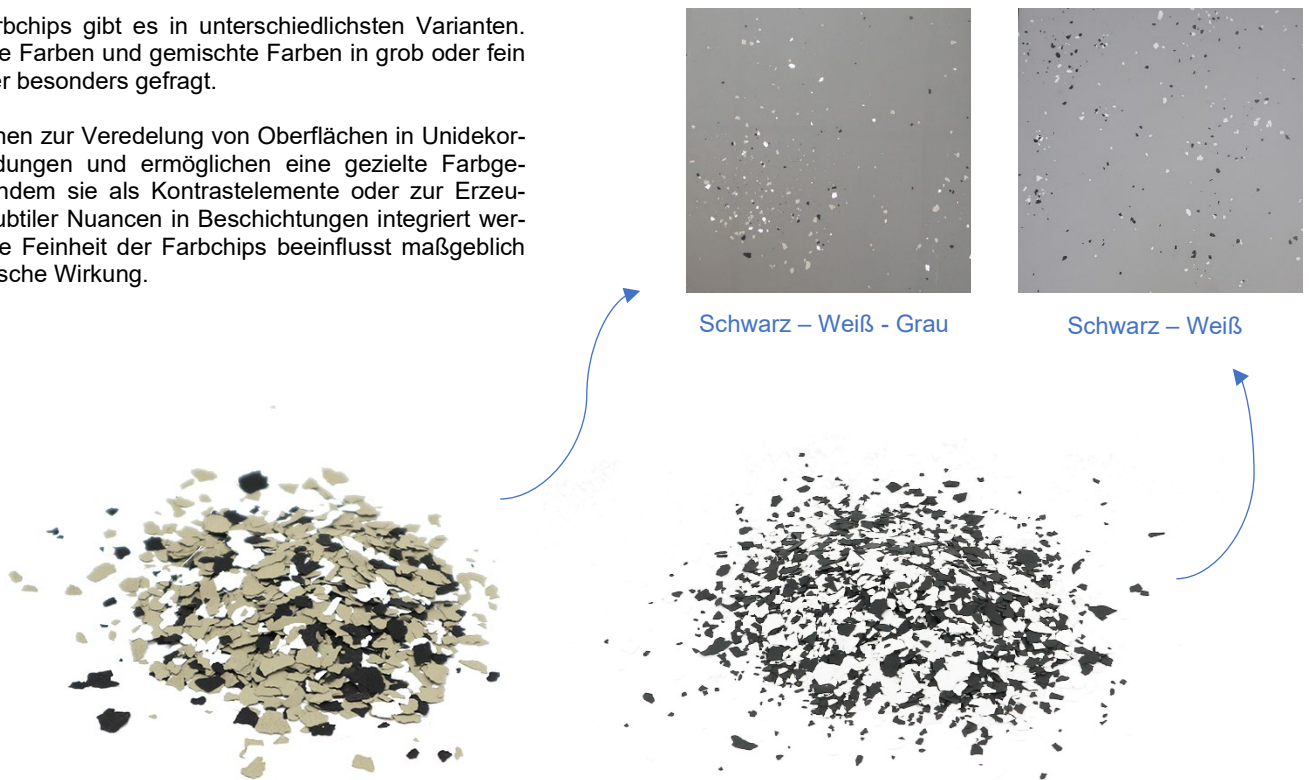
Schicht		Verbrauch
Gesamte Schichtstärke	2,5 – 3 mm	
Untergrund	Risse, Porosität, chemische Belastung, Öle/Fette müssen mit Spachtelmassen und durch schleifen entfernt oder mit einer Ausgleichsmasse korrigiert werden	
1. Grundierung	FLOORRESIN 4000 Premium Base Coat Resin System oder FLOORRESIN 1000 Premium Base Coat Resin System *beide Varianten mit Quarzsand bestreuen	ca. 300 - 350 g / m ² ca. 300 - 350 g / m ² ca. 2 kg / m ² (0,1 - 0,4 mm Körnung)
2. Kratzspachtelung	FLOORRESIN Premium Epoxidharz Kratzspachtel System Oder FLOORRESIN Premium Levelling Resin System	ca. 3,5 kg / m ² ca. 3,5 bis 4 kg / m ²
3. Beschichtung mit Farbchips/Flocken	FLOORRESIN 4000 Premium Base Coat Resin System (dünnflüssig) Effekt Farbflocken in den gewünschten Farben	ca. 300 – 500 g / m ² ca. 30 – 50 g / m ²
4. Versiegelung	FLOORRESIN Premium Surface Sealer - gloss finish oder FLOORRESIN Premium Surface Sealer System ULTRA MATT	ca. 50 – 100 g / m ² ca. 50 – 100 g / m ²



4. Arten von Farbflocken und Farbchips

Die Farbchips gibt es in unterschiedlichsten Varianten. Einzelne Farben und gemischte Farben in grob oder fein sind hier besonders gefragt.

Sie dienen zur Veredelung von Oberflächen in Unidekor-Anwendungen und ermöglichen eine gezielte Farbgebung, indem sie als Kontrastelemente oder zur Erzeugung subtiler Nuancen in Beschichtungen integriert werden. Die Feinheit der Farbchips beeinflusst maßgeblich die optische Wirkung.



5. Vor und nach der Versiegelung



↑
Ohne Finish

↑
Glossy Finish



↑
Rutschhemmung
R10

↑
Glossy Finish

